

Mineralna warstwa szczepna

Opis produktu	Gotowa do użycia sucha zaprawa mineralna na bazie cementu, modyfikowana polimerami.	
Zastosowanie	<ul style="list-style-type: none"> • Warstwa szczepna na powierzchni betonów i zapraw. • Powłoka antykorozyjna do zabezpieczenia zbrojenia, 	
Właściwości posadzki z użyciem SICON CONTACT MC 100	<ul style="list-style-type: none"> • Wysoka przyczepność do powierzchni betonów i zapraw, • Możliwość aplikacji „mokre na mokre”, • Możliwość aplikacji przez natryskiwanie i przy użyciu pędzla. • Właściwości antykorozyjne, 	
Dane techniczne		
Właściwości mechaniczne	Przyczepność do podłoża wg PN-EN 1542	≥ 1,5 MPa
Dane produktu SICON CONTACT MC 100		
Postać	Szary proszek	
Opakowanie	Worki papierowe z folią polietylenową o wadze 25 kg, pojedyncza europaleta 42 x 25 kg = 1050 kg	
Przydatność do użycia	Termin przydatności produktu wynosi 12 miesięcy, przy założeniu przechowywania w nie uszkodzonych, oryginalnych opakowaniach.	
Warunki składowania	Produkt składować w suchych i chłodnych pomieszczeniach, unikać bezpośredniego nasłonecznienia.	
Aplikacja		
Zużycie	Szacunkowe zużycie preparatu: <ul style="list-style-type: none"> • 0,7 – 2,2 kg/m² przy wykonywaniu warstwy szczepnej • 2,2 – 3,7 kg/m² pręta zbrojeniowego przy nanoszeniu dwukrotnym, 	
Przygotowanie podłoża	<ul style="list-style-type: none"> • Powierzchnia betonu powinna być pozbawiona mleczka cementowego, pyłów, luźnych ubytków oraz zanieczyszczeń w postaci np. smarów, olejów i innych, • Podłoże powinno być zmatowione/ chropowate, • Średnia wytrzymałość podłoża na odrywanie powinna wynosić min. 1,5 MPa, zaś wartość pojedynczego pomiaru nie może być mniejsza niż 1,0 MPa, • Powierzchnia betonu powinna być w stanie matowo-wilgotnym (jednolicie ciemna, matowa, pozbawiona jasnych i ciemnych plam oraz zastoin wody), • Stal zbrojeniową - przed aplikacją materiału - należy oczyścić z rdzy stosując obróbkę strumieniowo-ścierną (np. piaskowanie) do stopnia czystości Sa 2 ½ wg normy PN-EN ISO 8501-1, 	
Proporcje mieszania	Do 25 kg suchego preparatu należy dodać około 20 - 25 % wody, tj. około 5 - 6 litów.	
Mieszanie	Do pojemnika wlać około 2/3 ilości wody zarobowej, następnie wsypać zawartość worka. Wymieszać zawartość przy użyciu mieszadła przeciwbieżnego (o maksymalnej prędkości obrotowej do 500 obrotów/min.), dodać pozostałą część wody i kontynuować mieszanie. Całkowity czas mieszania powinien wynosić około 4-6 minut.	
Rodzaje aplikacji		
Ochrona zbrojenia przed korozją	Wymieszaną zaprawę należy nakładać za pomocą pędzla, w dwóch cyklach. Przed naniesieniem drugiej warstwy, pierwsza warstwa musi ulec związaniu, zwykle ma to miejsce po ok. 3 godzinach. Szczególnie ważne w procesie aplikacji jest odsłonięcie i oczyszczenie zbrojenia oraz dokładne rozprowadzenie preparatu, zwłaszcza w trudno dostępnych miejscach.	
Warstwa szczepna	Wymieszaną zaprawę należy nanosić na matowe, wilgotne podłoże za pomocą pędzla – ławkowca lub przez natryskiwanie. Wielkość powierzchni wykonania warstwy szczepnej powinna być dobrana tak, aby zaprawa naprawcza była nakładana na niezwiązaną warstwę szczepną (aplikacja „mokre na mokre”). Jeśli przed nałożeniem zaprawy naprawczej warstwa szczepna wyschnie, należy ją usunąć i ponownie nałożyć.	
Warunki Aplikacji		
Temperatura otoczenia	<ul style="list-style-type: none"> • Minimum +5°C , maksimum +30°C, • Zalecane warunki aplikacji: temperatura ok. +20°C, wilgotność względna powietrza ok. 50%. 	
Czas obróbki materiału	Czas obróbki materiału jest zależny: <ul style="list-style-type: none"> • Od temperatury i wynosi on odpowiednio: <ul style="list-style-type: none"> - ok. 40 minut przy temperaturze +30°C, - ok. 60 minut przy temperaturze + 23°C, - ok. 90 minut przy temperaturze + 10°C, • Od względnej wilgotności powietrza - większa wilgotność wydłuża czas obróbki. 	
Uwagi i zalecenia		
Warunki BHP	Preparat zawiera cement, dlatego też przy jego stosowaniu należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe wytyczne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału są zawarte w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego – dostarczanej na życzenie przez producenta.	
Uwagi końcowe	Zamieszczone dane techniczne opierają się na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą różnić się od załączonych, w związku z okolicznościami, na które Sicon Sp. z o.o. Sp. K. nie ma wpływu. Wszelkie informacje podane są w dobrej wierze i uwzględniają aktualny stan wiedzy oraz posiadane doświadczenie. Dokumentacja produktu stanowi ogólną informację, właściwą w pewnych warunkach. Przed zastosowaniem produktu na dużą skalę zalecane jest przeprowadzenie przez nabywcę testu zastosowania w konkretnych warunkach środowiskowych budowy. Dostawca nie ma wpływu na rodzaje zastosowań, sposoby aplikacji i warunki realizacji występujące na placu budowy, dlatego też z instrukcji tej nie może wynikać jego odpowiedzialność za końcowy efekt zastosowania. Zalecenia współpracowników firmy Sicon, odbiegające od informacji zawartych w karcie technicznej są zobowiązujące, tylko w przypadku ich pisemnego potwierdzenia. Data wydania: 01/2016 Wszystkie dotychczas wydane karty produktu Sicon CONTACT MC 100 tracą ważność z dniem wydania niniejszej karty.	