

SCANMASKIN
MACHINES-MINERALS-KNOW-HOW



Przewodnik szlifowania

Systemy do szlifowania i polerowania posadzek



Scanmaskin 18



Używając maszyny Scanmaskin 18 można szybko i łatwo szlifować oraz odnawiać powierzchnie podłóg z twardego drewna: stare, malowane, a także nowe. Scanmaskin 18 można używać do ponownej obróbki podłóg z twardego drewna, a także do szlifowania wyrównującego powierzchnie. Scanmaskin 18 może być użytkowana zarówno na podłogach z twardego drewna, jak i na parkietach.

Scanmaskin 18 wykonuje operacje szlifowania bardzo blisko ścian, czego skutkiem jest wyjątkowo czysta i efektywna obróbka wzdłuż krawędzi. Jeśli przed szlifowaniem zostały zdjęte listwy/cokoły przyściennie, nie występuje potrzeba używania szlifierek ręcznych.

Maszynę Scanmaskin 18 można rozłożyć na dwa osobne zespoły dla zapewnienia łatwości i wygody transportowania, co stanowi wyjątkowo atrakcyjną opcję w przypadku ograniczeń przestrzeni ładunkowej pojazdu.

Dane techniczne

Moc silnika: 2,2 kW (3 hp)
Napięcie zasilania: 1 x 230 V
Natężenie prądu: 10 A
Częstotliwość: 50 Hz / 60 Hz
Prędkość obrotowa: 300-1100/min

Tarcze szlifierskie: 3 x 150 mm (3x5,9 cala)

Szerokość szlifowania: 450 mm (18 cali)

Ciężar: 95 kg (209 funtów), zespół szlifierski: 65 kg (143 funty), uchwyt: 30 kg (66 funtów)

Zalecamy stosowanie odkurzacza przemysłowego Scan Dust 2900 dla zapewnienia szlifowania bezpyłowego.

Scan Combiflex 330



SC 330 można również skonfigurować jako krawędziówkę jednotarczową dzięki możliwości regulacji osi w dwóch różnych kierunkach. Przy pomocy SC 330 można wykonywać operacje szlifowania wzdłuż krawędzi wyjątkowo czysto i efektywnie.

Scan Combiflex 330 (SC 330) to dwie maszyny w jednej. SC 330 jest wyposażona w jedną tarczę szlifierską 330 mm (13 cali), która spisuje się doskonale w przypadku szlifowania małych powierzchni w celu usunięcia twardych powłok oraz ogólnych operacji przygotowania powierzchni. SC 330 można również skonfigurować jako krawędziówkę jednotarczową dzięki możliwości regulacji osi w dwóch różnych kierunkach. Ten unikalny system pozwala na ustawienie SC 330 pod kątem względem krawędzi, czego wynikiem jest wyjątkowo czysta i efektywna obróbka wzdłuż krawędzi. Powoduje to, że SC 330 okazuje się jedną z najlepszych opcji w przypadku szlifowania i polerowania krawędzi, ponieważ eliminuje potrzebę stosowania ręcznych szlifierek.

Tarczę 330 mm maszyny SC 330 można skonfigurować z 3, 6 lub 9 naszymi narzędziami diamentowymi, ze spoiwem metalicznym bądź żywicznym. Umożliwia to w razie potrzeby bardziej agresywne skrawanie (konfiguracja z 3 narzędziami) lub szlifowanie miękkich powierzchni dzięki rozłożeniu ciężaru i użyciu większej liczby narzędzi (konfiguracja z 9 narzędziami). Z maszyną SC 330 można również używać papieru ściernego lub naszych wkładek konserwacyjnych ScanPad, co czyni ją jedną z najbardziej uniwersalnych maszyn na rynku.

Maszynę Scanmaskin 330 można rozłożyć na dwa osobne zespoły dla zapewnienia łatwości i wygody transportowania, co stanowi wyjątkowo atrakcyjną zaletę w przypadku ograniczeń przestrzeni ładunkowej pojazdu.

Dane techniczne

Moc silnika: 1,5 kW* / 4 kW (2 hp)
Napięcie zasilania: 1 x 230V* / 110 V / 3 x 400 V
Natężenie prądu: 10 A / 16 A
Częstotliwość: 50Hz* / 60 Hz
Prędkość obrotowa: 600/min* / 1430/min / 250-750/min**
* standardowo ** optymalnie

Tarcza szlifierska: 1 x 330 mm (1x13 cali)

Szerokość szlifowania 330 mm (13 cali)

Ciężar 65 kg (143 funtów)

Zalecamy stosowanie odkurzacza przemysłowego Scan Dust 2900 dla zapewnienia szlifowania bezpyłowego.

Szlifierki

Scan Combiflex 450



Scan Combiflex 450 (SC 450) jest uniwersalną szlifierką, przeznaczoną zarówno do agresywnego, jak i wykańczającego szlifowania powierzchni betonowych. Oprócz szlifowania betonu i naturalnego kamienia oraz polerowania na sucho betonu i lastryka, SC 450 spisuje się doskonale również w zadaniach usuwania lżejszych powłok. Szlifierki SC 450 można użyć także do szlifowania oraz do odnawiania podłóg z twardego drewna. Mając do dyspozycji bogaty asortyment opcji dostępnego oprzyrządowania, SC 450 można użyć praktycznie w każdym zastosowaniu.

SC 450 jest doskonałą maszyną dla wypożyczalni i mniejszych przedsiębiorstw remontowych. Jest elastyczna funkcjonalnie i łatwa w użytkowaniu. SC 450 jest pierwszą maszyną nowej generacji szlifierką do posadzek, w których połączono małą przestrzeń zabudowy z wysoką wydajnością. Jest doskonałą maszyną do usuwania lekkich powłok i zastosowań w renowacji budynków.

SC 450 jest wyjątkowo łatwa w użytkowaniu w zastosowaniach mieszkaniowych i niewielkich zastosowaniach komercyjnych. Chociaż SC 450 waży tylko 90 kg (198 funtów), jest bardzo wytrzymała dzięki solidnej stalowej konstrukcji. Nasz opatentowany system elastycznej głowicy ze stali sprężynowej redukuje drgania i pozwala szlifować nierówne powierzchnie z niewielkim wysiłkiem.

Maszynę Scanmaskin 450 można rozłożyć na dwa osobne zespoły dla zapewnienia łatwości i wygody transportowania, co stanowi wyjątkowo atrakcyjną zaletę w przypadku ograniczeń przestrzeni ładunkowej pojazdu.

Dane techniczne

Moc silnika: 1,5 kW (2 hp)
Napięcie zasilania: 1 x 230 V* / 1 x 110 V
Natężenie prądu: 10 A* / 19 A
Częstotliwość: 50 Hz* / 60 Hz
Prędkość obrotowa: 950/min
*standardowo

Tarcze szlifierskie: 3 x 150 mm (3x5,9 cala)
Szerokość szlifowania 450 mm (18 cali)
Ciężar 90 kg (198 lbs)

Zalecamy stosowanie odkurzacza przemysłowego Scan Dust 2900 dla zapewnienia szlifowania bezpyłowego.

Scan Combiflex 450NS



Scan Combiflex 450NS (SC 450NS) jest pierwszą maszyną nowej generacji szlifierką do posadzek, w których połączono małą przestrzeń zabudowy z wysoką wydajnością. Jest doskonałą maszyną dla wypożyczalni i mniejszych przedsiębiorstw remontowych. Oprócz szlifowania betonu i naturalnego kamienia, SC 450NS nadaje się doskonale również do zastosowań w renowacji budynków i usuwania powłok, w tym także lakierów, pozostałości po wykładzinach i lżejszych pokryć. Mając do dyspozycji bogaty asortyment opcji dostępnego oprzyrządowania, SC 450NS można użyć praktycznie w każdym zastosowaniu.

SC 450NS jest wyjątkowo łatwa w użytkowaniu w zastosowaniach mieszkaniowych i niewielkich zastosowaniach komercyjnych. Szlifierka SC 450NS jest wyposażona w funkcję zmiennej prędkości obrotowej, co jest czynnikiem o krytycznym znaczeniu w przypadku pewnych zastosowań szlifowania i polerowania wraz z usuwaniem powłok. Chociaż SC 450NS waży tylko 125 kg (276 funtów), jest bardzo wytrzymała dzięki solidnej stalowej konstrukcji. Nasz opatentowany system elastycznej głowicy ze stali sprężynowej redukuje drgania i pozwala szlifować nierówne powierzchnie z niewielkim wysiłkiem.

Oprócz tego, SC 450NS jest standardowo wyposażona we wbudowany zbiornik wody do szlifowania na mokro, co eliminuje potrzebę zapewnienia zewnętrznego źródła wody.

Dane techniczne

Moc silnika: 2,2 kW (3 hp)
Napięcie zasilania: 1 x 230 V
Natężenie prądu: 12 A
Częstotliwość: 50 Hz / 60 Hz
Prędkość obrotowa: 500-1050/min

Tarcze szlifierskie: 3 x 150 mm (3x5,9 cala)
Szerokość szlifowania 450 mm (17,7 cali)
Ciężar 125 kg (276 funtów)
Zbiornik wody: 18 litrów

Zalecamy stosowanie odkurzacza przemysłowego Scan Dust 2900 dla zapewnienia szlifowania bezpyłowego.

Szlifierki

Scan Combiflex 500i



Scan Combiflex 500i (SC 500i) jest bardzo efektywną i mocną maszyną, przeznaczoną do szlifowania powierzchni betonowych, lecz sprawdza się dobrze również w zastosowaniach usuwania farb i powłok. Średnia wielkość powierzchni szlifowania 500 mm (20 cali) umożliwia bardzo agresywne szlifowanie, idealne w przypadku usuwania twardych powłok i warstw. SC 500i jest bardzo niezawodna i posiada minimalne

wymagania konserwacyjne, co skutkuje bardzo niskimi kosztami eksploatacji. Dzięki wielu różnym opcjom oprzyrządowania, SC 500i jest wyjątkowo wszechstronna w różnych zastosowaniach.

Szlifierka SC 500i jest wytrzymałą i stabilną maszyną, w której wykorzystuje się opatentowany układ planetarny do napędu trzech głowic. W tym opatentowanym układzie zastosowano dwustronny pas zębaty w połączeniu z pierścieniem zębatym, tworząc przeciwbieżny układ planetarny, wyjątkowo trwały i łatwy w konserwacji. Umożliwia to szlifowanie przy dużych prędkościach obrotowych tarczy i większym nacisku głowicy, co zapewnia zwiększenie wydajności. Konstrukcja SC 500i jest w 100% stalowa, co razem z opatentowanym systemem elastycznej głowicy oferuje redukcję drgań oraz płynność pracy na nierównych powierzchniach.

Dane techniczne

Moc silnika: 4 kW (5,5 hp)
Natężenie prądu: 16 A
Napięcie zasilania: 3 x 400 V / 3 x 230 V
Częstotliwość: 50 Hz / 60 Hz
Prędkość obrotowa: 1000/min

Tarcze szlifierskie: 3 x 150 mm (3x5,9 cala)
Szerokość szlifowania 500 mm (20 cali)
Ciężar 160 kg (353 funtów)

*Zalecamy stosowanie odkurzacza przemysłowego
Scan Dust 2900 dla zapewnienia szlifowania
bezpyłowego.*

Scan Combiflex 500PD



Scan Combiflex 500PD (SC 500PD) jest idealną maszyną szlifierską do zastosowań profesjonalnego szlifowania i polerowania. Jest wyjątkowo uniwersalna w różnych zastosowaniach. Stanowi optymalny wybór maszyny do szlifowania i polerowania betonu, lastryka i różnych rodzajów kamienia naturalnego. Maszyna jest również bardzo efektywna w przypadku prac usuwania warstw i przygotowania posadzek. Sprawdza się dobrze również w zastosowaniach usuwania farb i powłok. Średnia wielkość powierzchni szlifowania 500 mm (20 cali) umożliwia bardzo agresywne szlifowanie, idealne w przypadku usuwania twardych powłok i warstw.

SC 500PD wykorzystuje opatentowany układ planetarny do napędu swoich trzech głowic. W tym opatentowanym układzie zastosowano dwustronny pas zębaty w połączeniu z pierścieniem zębatym, tworząc przeciwbieżny układ planetarny, wyjątkowo trwały i łatwy w konserwacji. Umożliwia to szlifowanie przy dużych prędkościach obrotowych tarczy i większym nacisku głowicy, co zapewnia zwiększenie wydajności. SC 500PD jest wytrzymałą i stabilną maszyną o konstrukcji w 100% stalowej, co razem z opatentowanym systemem elastycznej głowicy powoduje redukcję drgań oraz zwiększa płynność pracy na nierównych powierzchniach. SC 500PD jest bardzo niezawodna i posiada minimalne wymagania konserwacyjne, co skutkuje bardzo niskimi kosztami eksploatacji.

Oprócz tego, SC 500PD jest standardowo wyposażona we wbudowany zbiornik wody do szlifowania na mokro, który eliminuje potrzebę zapewnienia zewnętrznego źródła wody.

Dane techniczne

Moc silnika: 4 kW (5,5 hp)
Napięcie zasilania: 3 x 400 V* / 3 x 230 V / 1 x 230 V
Natężenie prądu: 16 A* / 32 A
Częstotliwość: 50 Hz / 60 Hz
Prędkość obrotowa: 500-1000/min

*standardowo

Tarcze szlifierskie: 3 x 150 mm (3x5,9 cala)
Szerokość szlifowania 500 mm (20 cali)
Ciężar 170 kg (375 funtów)
Zbiornik wody: 18 litrów

*Zalecamy stosowanie odkurzacza przemysłowego
Scan Dust 2900 dla zapewnienia szlifowania
bezpyłowego.*

Szlifierki

Scan Combiflex 650



Szlifierka Scan Combiflex 650 (SC 650) jest wytrzymałą i stabilną maszyną o konstrukcji stalowej, przeznaczoną do projektów komercyjnych. SC 650 wykorzystuje opatentowany układ planetarny do napędu swoich trzech głowic. W tym opatentowanym układzie zastosowano dwustronny pas zębaty w połączeniu z pierścieniem zębatym, tworząc przeciwbieżny układ planetarny, wyjątkowo trwały i łatwy w konserwacji. Konstrukcja przeciwbieżna redukuje także zmęczenie operatora i umożliwia obsługę maszyny z minimalnym wysiłkiem.

Szerokość szlifowania SC 650 wynosi 650 mm (26 cali), co powoduje, że nadaje się idealnie zarówno do zastosowań mieszkaniowych, jak i komercyjnych. SC 650 to również największa maszyna, jaką można zamówić w konfiguracji zasilania jednofazowego o napięciu 230V, co czyni ją wyjątkowo uniwersalną szlifierką do zadań w przypadkach ograniczonego zasilania energią.

SC 650 cechują dwie różne opcje szlifowania na mokro. Jest ona standardowo wyposażona w zawór doprowadzenia wody i umożliwia operatorowi przyłączenie węża zasilającego wodą jako głównego źródła wody. Szlifierkę SC 650 można zakupić z wbudowanym zbiornikiem wody, jako funkcją opcjonalną, która eliminuje potrzebę przyłączania zewnętrznego węża wodnego. Jest to bardzo korzystne w sytuacji, gdy nie jest dostępna bieżąca woda, a konieczne jest wykonanie szlifowania na mokro.

Dane techniczne

Moc silnika: 7,5 kW* / 4kW (10 hp)
Napięcie zasilania: 3 x 400 V* / 3 x 230 V / 1 x 230 V
Natężenie prądu: 16 A* / 32 A
Częstotliwość: 50 Hz / 60 Hz
Prędkość obrotowa: 350/1100/min*
/ 500-1100/min
Tarcze szlifierskie: 3 x 210 mm (3x8,3 cala)
*standardowo

Szerokość szlifowania 650 mm (26 cali)
Ciężar 320 kg (705 funtów)
Zawór doprowadzenia wody: wyposażenie standardowe
Zbiornik wody: funkcja opcjonalna

Zalecamy stosowanie odkurzacza przemysłowego Scan Dust 6000 łącznie z separatora pyłu Scan Dust Separator 6000 dla zapewnienia szlifowania bezpyłowego.

Scan Combiflex 700RC



Scan Combiflex 700RC (SC 700RC) jest wytrzymałą i stabilną maszyną o konstrukcji stalowej, przeznaczoną do prac z wysoką wydajnością zarówno na małych, jak i dużych powierzchniach. Szerokość szlifowania 700 mm (28 cali) to idealna cecha w przypadku zastosowań komercyjnych, gdzie ważne są kompaktowe rozmiary. SC 700RC jest wyposażona w trzy głowice szlifierskie, obracające się w konfiguracji przeciwbieżnej, zapewniając zwiększenie efektywności i płynność pracy. Umożliwia to wykonywanie zadań szlifowania i polerowania przy wyższych prędkościach obrotowych, minimalizując równocześnie boczny moment obrotowy. Prawdziwie unikalną funkcją SC 700RC jest układ sterowania z transmisją radiową Bluetooth, jaki maszyna wykorzystuje do kontroli ruchu i prędkości szlifowania. Zespół zdalnego sterowania - odporny na wstrząsy i przeznaczony do pracy przy dużych obciążeniach - umożliwia operatorowi przemieszczanie maszyny w dowolnym kierunku i precyzyjne manewrowanie nią w ciasnych przestrzeniach. Ergonomiczny radiowy system sterowania jest korzystnym rozwiązaniem, ponieważ redukuje zmęczenie operatora z równoczesnym utrzymywaniem wysokiego poziomu spójności działania.

Szlifierka SC 700RC jest również wyposażona we wbudowany akumulatorowy system zasilania rezerwowego. Dzięki zastosowaniu zasilanych z akumulatorów kół transportowych, maszynę można łatwo załadować i wyładować z minimalnym wysiłkiem.

SC 700RC cechują dwie różne opcje szlifowania na mokro. Jest ona standardowo wyposażona w zawór doprowadzenia wody i umożliwia operatorowi przyłączenie węża zasilającego wodą jako głównego źródła wody. Szlifierkę SC 700RC można zakupić z wbudowanym zbiornikiem wody, jako funkcją opcjonalną, która eliminuje potrzebę przyłączania zewnętrznego węża wodnego.

Dane techniczne

Moc silnika: 7,5 kW* / 11 kW (15 hp)
Napięcie zasilania: 3 x 400 V* / 3 x 230 V
Natężenie prądu: 16 A* / 32 A
Częstotliwość: 50 Hz / 60 Hz
Prędkość obrotowa: 300-950/min* / 500-1100/min

*standardowo

Tarcze szlifierskie: 3 x 240 mm (3x9,4 cala)
Szerokość szlifowania 700 mm (28 cali)
Ciężar 460 kg (1014 funtów)
Zawór doprowadzenia wody: wyposażenie standardowe
Zbiornik wody: funkcja opcjonalna

Częstotliwość transmisji radiowej: 2,4 GHz (Bluetooth)
Akumulatory, zdalne sterowanie: NiHM
Akumulatorowe zasilanie rezerwowe do transportu: wyposażenie standardowe
Sterowanie radiowe: wyposażenie standardowe

Zalecamy stosowanie odkurzacza przemysłowego Scan Dust 6000 łącznie z separatora pyłu Scan Dust Separator 6000 dla zapewnienia szlifowania bezpyłowego.

Szlifierki

Scan Combiflex 800



Scan Combiflex 800RC (SC 800RC) jest wytrzymałą i stabilną maszyną o konstrukcji stalowej, przeznaczoną do prac z wysoką wydajnością zarówno na małych, jak i dużych powierzchniach. SC 800 oferuje szerokość szlifowania 800 mm (32 cale) w połączeniu z ciężarem równym 380 kg (838 funtów), co czyni ją maszyną idealną do zastosowań komercyjnych. SC 800 jest wyposażona w trzy głowice szlifierskie, obracające się w konfiguracji przeciwbieżnej, zapewniając zwiększenie efektywności i płynność pracy. Umożliwia to wykonywanie zadań szlifowania i polerowania przy wyższych prędkościach obrotowych, minimalizując równocześnie boczny moment obrotowy oraz obciążenie operatora. Ergonomiczna konstrukcja maszyny zapewnia operatorowi także redukcję drgań i umożliwia uzyskiwanie stałych wyników przy minimalnym wysiłku.

W szlifierce SC 800 zastosowano także bardzo duże przełożenie głównego dysku maszyny w stosunku do każdej z głowic, czego skutkiem jest bardzo wysoka prędkość obrotowa osiągana przez głowice szlifierskie. Dzięki takiej budowie napędu szlifierka SC 800 perfekcyjnie wykonuje zadania polerowania i osiąga bardzo wysoką sprawność działania każdej głowicy szlifierskiej. SC 800 cechują dwie różne opcje szlifowania na mokro. Jest ona standardowo wyposażona w zawór doprowadzenia wody i umożliwia operatorowi przyłączenie węża zasilającego wodą jako głównego źródła wody. Szlifierkę SC 800 można zakupić z wbudowanym zbiornikiem wody, jako funkcją opcjonalną, która eliminuje potrzebę przyłączania zewnętrznego węża wodnego.

Dane techniczne

Moc silnika: 11 kW* / 7,5 kW (15 hp)
Natężenie prądu: 32 A* / 16 A
Napięcie zasilania: 3 x 400 V / 3 x 230 V (silnik 7,5 kW)
Częstotliwość: 50 Hz / 60 Hz
Prędkość obrotowa: 500-1100/min

*standardowo

Tarcze szlifierskie: 3 x 240 mm (3x9,4 cala)
Szerokość szlifowania 800 mm (32 cale)
Ciężar 380 kg (838 funtów)
Zawór doprowadzenia wody: wyposażenie standardowe
Zbiornik wody: funkcja opcjonalna

Zalecamy stosowanie odkurzacza przemysłowego Scan Dust 6000 łącznie z separatorem pyłu Scan Dust Separator 6000 dla zapewnienia szlifowania bezpyłowego.

Scan Combiflex 1000RC



Scan Combiflex 1000RC (SC 1000RC) to największy model naszej linii maszyn szlifierskich. Jest wytrzymałą i bardzo stabilną maszyną o konstrukcji całkowicie stalowej, przeznaczoną do zastosowań komercyjnych. Szerokość szlifowania 1000 mm (40 cali) to idealna cecha w przypadku dużych zastosowań komercyjnych, gdzie ważna jest wysoka wydajność.

SC 1000RC posiada sześć tarcz szlifierskich, które obracają się na dużym bębnie, wirującym w przeciwnym kierunku. Dzięki unikalnemu rozmieszczeniu sześciu głowic szlifierskich, możliwe jest także użytkowanie maszyny w konfiguracji z czterema tarczami. Pozwala to maszynie na szlifowanie przy zwiększonym nacisku głowic i jest bardzo przydatne w niektórych zastosowaniach. Jedną z głównych zalet SC 1000RC jest układ sterowania z transmisją radiową Bluetooth, jaki maszyna wykorzystuje do kontroli ruchu i prędkości szlifowania. Zespół zdalnego sterowania - odporny na wstrząsy i przeznaczony do pracy przy dużych obciążeniach - umożliwia operatorowi przemieszczanie maszyny w dowolnym kierunku i precyzyjne manewrowanie nią w ciasnych przestrzeniach. Ergonomiczny radiowy system sterowania jest korzystnym rozwiązaniem, ponieważ redukuje zmęczenie operatora z równoczesnym utrzymywaniem wysokiego poziomu spójności działania.

Szlifierka SC 1000RC jest również wyposażona we wbudowany akumulatorowy system zasilania rezerwowego. Dzięki zastosowaniu zasilanych z akumulatorów kółek transportowych, maszynę można łatwo załadować i wyładować z minimalnym wysiłkiem. Dodatkowo, SC 1000RC cechują dwie różne opcje szlifowania na mokro. Jest ona standardowo wyposażona w zawór doprowadzenia wody i umożliwia operatorowi przyłączenie węża zasilającego wodą jako głównego źródła wody. Szlifierkę SC 1000RC można zakupić z wbudowanym zbiornikiem wody, jako funkcją opcjonalną, która eliminuje potrzebę przyłączania zewnętrznego węża wodnego.

Dane techniczne

Moc silnika: 15 kW (30 hp)
Napięcie zasilania: 3 x 400 V
Natężenie prądu: 32 A
Częstotliwość: 50 Hz / 60 Hz
Prędkość obrotowa: 300-950/min
Tarcze szlifierskie: 6 x 240 mm (3x9,4 cala)

Szerokość szlifowania 1000 mm (26 cali)
Ciężar 700 kg (1543 funtów)
Sterowanie radiowe: wyposażenie standardowe, 24 V
Częstotliwość transmisji radiowej: 2,4 GHz (Bluetooth)

Akumulatory, zdalne sterowanie: NiHM
Zawór doprowadzenia wody: wyposażenie standardowe
Zbiornik wody: funkcja opcjonalna

Zalecamy stosowanie odkurzacza przemysłowego Scan Dust 6000 łącznie z separatorem pyłu Scan Dust Separator 6000 dla zapewnienia szlifowania bezpyłowego.

Szlifierki

Scan Combiflex 800 Propane



Scan Combiflex 800 Propane (SC 800 Propane) jest wytrzymałą i stabilną maszyną, przeznaczoną do eksploatacji przy zasilaniu propanem w 100%, bez potrzeby korzystania z zewnętrznego źródła zasilania energią elektryczną. SC 800 Propane to wsłaniała maszyna do zastosowań poza pomieszczeniami, gdzie występują ograniczenia zasilania elektrycznego. Dzięki swemu ciężarowi i mocy szlifierka SC 800 Propane jest mocną i efektywną maszyną, zaprojektowaną do wszelkich występujących zastosowań.

Ergonomiczna konstrukcja umożliwia maszynie wykonywanie zadań szlifowania i polerowania przy wyższych prędkościach obrotowych, minimalizując równocześnie boczny moment obrotowy oraz obciążenie operatora. Ergonomiczna konstrukcja maszyny zapewnia operatorowi także redukcję drgań i umożliwia uzyskiwanie stałych wyników przy minimalnym wysiłku.

Dane techniczne

Moc silnika: 25 hp / 18,5 kW

Prędkość obrotowa: 550-960/min

Tarcze szlifierskie: 3 x 9,5 cala / 3 x 240 mm

Szerokość szlifowania 32 cala / 800 mm

Ciężar 970 funtów / 440 kg

Zbiornik propanu: 20 funtów / 9 kg

Zawór doprowadzenia wody: wyposażenie standardowe



Ergonomiczne i łatwe w obsłudze elementy sterowania



Szybka i łatwa wymiana zbiorników



Skrzynka akumulatorowa

Scan Dust 2900



Wybierz trwały i zmywalny filtr główny: filtr z poliestrowym wymiennym wkładem filtrującym (cartridge) lub filtr workowy

Odkurzacz przemysłowy Scan Dust 2900 (SD 2900) stanowi wspaniałą opcję dla wszystkich naszych mniejszych szlifierek: Scanmaskin 18, Scan Combiflex 330, Scan Combiflex 450, Scan Combiflex 450NS, Scan Combiflex 500i oraz Scan Combiflex 500PD.

SD 2900, znany z niezawodności i sprawności działania, to uniwersalny i efektywny odkurzacz przemysłowy. Unikalna cylindryczna konstrukcja spełnia funkcje wstępnego separatora, zapewniającego oddzielenie ciężkich cząstek od pyłu drobnopowietrznego. Powoduje to natychmiastowe opadnięcie ciężkich cząstek na dno cyklonu z całkowitym pominięciem filtrów, co zapewnia wydłużenie okresu przydatności filtra i sprawności zasysania.

SD 2900 jest wyposażony w Jet-Pulse, wydajny układ impulsowania filtra w celu utrzymywania jego czystości. W odkurzacz przemysłowy SD 2900 zastosowano filtry workowe, które są łatwe do prania w celu wydłużenia. Możliwy (opcja) jest wybór tradycyjnego filtra z wymiennym wkładem filtrującym (cartridge), który może być lepszym rozwiązaniem w przypadku szlifowania podłóg drewnianych. Kaseta filtra głównego daje się łatwo wymieniać w celu założenia wkładów filtrujących. Oprócz tego, SD 2900 jest wyposażony w cztery filtry HEPA 13.

SD 2900 wykorzystuje również system pakowania do worków Longopac, który oferuje dużą łatwość i efektywność operowania pyłem. System Longopac zapewnia zebranie całej ilości pyłu w wytrzymałym worku z tworzywa sztucznego, który można łatwo zutylizować przy minimalnym kontakcie z pyłem.

Dane techniczne

Moc silnika: 2,8 kW (4 hp)

Napięcie zasilania: 1 x 230 V / 1 x 110 V

Natężenie prądu: 10 A

Częstotliwość: 50 Hz / 60 Hz

Maksymalny przepływ powietrza: 420 m³/h (14832 stopy³)

Maksymalne podciśnienie: 230 mbar

Poziom hałasu: 65 dB(A)

Ciężar: 30 kg (66 funtów)

Przewód elastyczny: $\varnothing$ 50 mm, 10 m + $\varnothing$ 50 mm, 10 m ($\varnothing$ 2 cale, 32 stopy + $\varnothing$ 2 cale, 32 stopy)

Wylot: 450 mm (17,7 cali)

Filtr główny: Filtry workowe 0,94 m² (10,12 stóp²) lub filtr z wkładem filtrującym, poliestrowy 2,4 m² (25,83 stóp²), skuteczność filtracji > 99,5%

Filtr Mikro: HEPA H13, 2 x 0,76 m² (2 x 8,18 stóp²), skuteczność filtracji > 99,95%

Czyszczenie filtrów: półautomatyczne

Wymiary: 560 x 800 x 1300 mm (22 x 31,5 x 51 cali)

Tryb transportowy: 1120 mm (44 cale)

Scan Dust 6000 i Scan Dust Separator 6000



Odkurzacz przemysłowy Scan Dust 6000 (SD 6000) jest przeznaczony do stosowania razem z naszymi większymi szlifierkami Scan Combiflex 650, Scan Combiflex 700RC, Scan Combiflex 800 oraz Scan Combiflex 1000RC.

SD 6000 jest wydajnym odkurzaczem, utrzymującym duży przepływ powietrza oraz wysokie podciśnienie dla zastosowań agresywnego szlifowania. Ten model jest wyposażony w Jet-Pulse, wydajny układ impulsowania filtra, w celu utrzymywania jego czystości. Główny filtr składa się z czterech zmywalnych i trwałych filtrów z wkładami filtrującymi o skuteczności filtracji 99,5 %. Ponadto, SD 6000 jest wyposażony w cztery filtry HEPA, odpowiadające wymaganiom przepisów HEPA 13 i zapewnia odfiltrowanie 99,95% cząstek.

SD 6000 wykorzystuje również system ładowania do worków Longopac, który zapewnia proste i łatwe pakowanie pyłów. System Longopac zapewnia zebranie wszystkich zanieczyszczeń w wytrzymałym worku z tworzywa sztucznego, który można łatwo utylizować przy minimalnym kontakcie z pyłem.

W celu uzyskania optymalnych wyników należy używać Scan Dust 6000 razem z Scan Dust Separator 6000 (SD Separator 6000). SD Separator 6000 oddziela do 90% cząstek pyłu. Zastosowanie SD Separator 6000 powoduje wydłużenie pracy filtrów głównych SD 6000 bez czyszczenia oraz wydłużenie żywotności filtrów i czasu pracy urządzenia z maksymalnym przepływem powietrza. SD Separator 6000 jest dostarczany z przewodem elastycznym o długości 3 m (9 stóp), służącym do podłączenia do odkurzacza przemysłowego.

Dane techniczne

Moc silnika: 5,5 kW (7,5 hp)

Napięcie zasilania: 3 x 400 V*/3 x 230 V

Natężenie prądu: 16 A

Częstotliwość: 50 Hz / 60 Hz

Maksymalny przepływ powietrza: 530 m³/h (18717 stóp³)

Maksymalne podciśnienie: 300 mbar

Poziom hałasu: 70 dB(A)

*standardowo

Przewód elastyczny: $\varnothing$ 50 mm, 10 m + $\varnothing$ 76 mm, 10 m ($\varnothing$ 2 cale, 32 stopy + $\varnothing$ 3 cale, 32 stopy)

Wylot: 450 mm (17,7 cali)

Filtr główny: Filtr z wkładem filtrującym, poliestrowy, 4 x 1,4 m² (4 x 15,07 stóp²), skuteczność filtracji > 99,5%

Filtr Mikro: HEPA H13, 4 x 0,76 m² (4 x 8,18 stóp²), skuteczność filtracji > 99,95%

Czyszczenie filtrów: półautomatyczne

Wymiary: 1140 x 720 x 1775 mm (44,9 x 28,3 x 69,9 cala)

Ciężar: 206 kg (397 funtów)

Zestaw do testów betonu

Używając zestawu do testów twardości w skali Mohsa łatwiej jest wybrać odpowiednie narzędzia. Miękkie diamenty na miękki beton, ani twarde diamenty na twardy beton nie są dobrą kombinacją. Zestaw do testów betonu pomaga określić twardość powierzchni betonu i dzięki temu ułatwia dobór narzędzi. Pomaga to poprawić wydajność i zredukować zużycie narzędzi.

Bauta Crush, Tiger, Piranha i Razorback

Bauta Crush, Narzędzia Tiger, Piranha i Razorback są narzędziami do efektywnego usuwania powłok.

Bauta Crush

Bauta crush to narzędzia diamentowe, posiadające duże płytki PCD. Bardzo skuteczne przy usuwaniu warstwy wierzchniej posadzek i ścieraniu betonu.



Bush Hammer

Jeśli za pomocą szlifierki (SC 650 lub SC 800) ma być utworzona chropowata powierzchnia, można użyć narzędzia Bush Hammer. Wynik użycia narzędzia Bush Hammer można porównać do powierzchni, na której użyto skaryfikatora albo maszyny do śrutowania.



Twin Tiger

Twin Tiger jest bardzo agresywnym narzędziem diamentowym, przeznaczonym do usuwania grubych powłok do 7 mm, (0,28 cala) z twardych powierzchni.



Tiger Gold

Tiger Gold jest agresywnym narzędziem diamentowym, przeznaczonym do usuwania grubych powłok do 7 mm (0,28 cala). Gdy trzeba zmniejszyć nacisk na powierzchnię, ale zachować efektywność usuwania powłoki, można połączyć narzędzie Tiger Gold z takim narzędziem szlifierskim jak Bauta Double Black lub Blue.



Tiger Silver

Tiger Silver jest agresywnym narzędziem diamentowym, przeznaczonym do usuwania powłok o grubości do 4 mm (0,16 cala). Gdy trzeba zmniejszyć nacisk na powierzchnię, ale zachować efektywność usuwania powłoki, można połączyć narzędzie Tiger Silver z takim narzędziem szlifierskim, jak Bauta Double Black lub Blue.



Razorback Tiger Razorback Tiger jest bardzo przydatnym narzędziem diamentowym, przeznaczonym do usuwania cieńszych powłok do 3 mm, (0,12 cala) z powierzchni betonowych. Można go użyć np. usuwania farb, łuszczących się posadzek, pozostałości klejów i resztek dywanów. Narzędzie Razorback usuwa powłokę, szlifując równocześnie powierzchnię.



Piranha

Piranha bardzo przydatnym narzędziem diamentowym, przeznaczonym do usuwania cieńszych powłok do 3 mm, (0,12 cala) z betonowych powierzchni. Można go użyć np. usuwania farb, łuszczących się posadzek, pozostałości klejów i resztek dywanów. Narzędzie Piranha usuwa powłoki z powierzchni betonowych i kamiennych z minimalnym uszkodzeniem powierzchni pod powłoką. Trzeba zwrócić uwagę, że narzędzie może rozrywać powierzchnie porowate lub podłogi z miękkiego betonu.

Bauta Double

Bauta Double to nasza linia narzędzi diamentowych wysokiej jakości. Bauta Double to efektywne narzędzia szlifierskie wysokiej jakości, dostępne w szerokiej gamie uziarnienia i spoiw.



Bauta Double Silver

Jest to narzędzie z bardzo szorstkimi diamentami do przetarcia powierzchni i oczyszczenia jej z mleczka cementowego lub farby.



Bauta Double Black

Jest to narzędzie z chropowatymi diamentami do zgrubnego szlifowania. Jest ono przydatne w użyciu przed nałożeniem powłoki szpachlowej, powłok termoutwardzalnych i epoksydowych.



Bauta Double Brown

Jest to narzędzie o średniej gruboziarnistości. Przeznaczone do średnio zgrubnego szlifowania przed nakładaniem grubszych powłok.

Narzędzia Bauta Double każdego koloru są dostępne z dziesięcioma różnymi spoiwami:

SCSSSS:	Specjalne narzędzie diamentowe
SCSSS:	Narzędzie diamentowe wyjątkowo miękkie, przeznaczone do posadzek betonowych o błyszczącej, twardej powierzchni
SCSS:	Bardzo miękkie narzędzie diamentowe do bardzo twardego betonu
SCS:	Miękkie narzędzie diamentowe do twardego betonu
SCM:	Narzędzie diamentowe o średniej twardości do szybkiego skrawania normalnego betonu
SCL:	Twarde narzędzie diamentowe do normalnego betonu (większa żywotność diamentów)
SCX:	Narzędzie diamentowe o dużej twardości do miękkiego betonu i pozostałości mas szpachlowych
SCXX:	Narzędzie diamentowe o bardzo dużej twardości do powierzchni betonowych uszkodzonych przez deszcz i chropowatych powierzchni betonowych
SCXXX:	Narzędzie diamentowe o wyjątkowo dużej twardości do świeżo wylanego betonu
SCXXXX:	Specjalne narzędzie diamentowe



Bauta Double Blue

Jest to narzędzie przeznaczone do drobnoziarnistego szlifowania przed malowaniem lub nakładaniem cieńszych powłok.



Bauta Double Green

To narzędzie zapewnia czystą i gładką powierzchnię. Bauta Double Green nadaje się doskonale do szlifowania przed lakierowaniem lub przed zastosowaniem innego cienkowarstwowego zabezpieczenia powierzchni. Bauta Double Green stosuje się także w pierwszym etapie naszego systemu polerowania Scan Combifloor dla uzyskania błyszczących posadzek betonowych.



Bauta Double Red

Możne je zastosować przy szlifowaniu betonu oraz naturalnego kamienia zarówno na mokro, jak i na sucho. Może być również użyte w dodatkowym etapie systemu polerowania Scan Combifloor. Zapewniłoby to wzrost żywotności narzędzi używanych później.



Bauta Double White

To narzędzie zapewnia uzyskanie bardzo gładkiej i gładkiej powierzchni. Nadaje się idealnie do użycia na betonie oraz naturalnym kamieniu zarówno w operacjach szlifowania na sucho, jak i na mokro. Narzędzie Bauta Double White jest często używane w drugim etapie naszego systemu polerowania Scan Combifloor.



Bauta Double Yellow

Narzędzia tego używa się w celu dodania etapu szlifowania do naszego systemu Scan Combifloor, aby wydłużyć żywotność narzędzi polerskich ze spoiwem z tworzywa sztucznego. Bauta Double Yellow spisuje się doskonale przy szlifowaniu naturalnego kamienia, zarówno na mokro, jak i na sucho.

RoundOn

RoundOn jest wspaniałym narzędziem szlifierskim o zwiększonej żywotności, za dobrą cenę. 3-segmentowa konstrukcja oferuje zwiększone pole powierzchni do szybkiego szlifowania, a okrągły kształt minimalizuje możliwość uszkodzenia narzędzia i maszyny, gdyby operator uderzył o przeszkodę w posadzce.

Inne korzyści:

- Wygodne kodowanie barwne zapewnia łatwe rozpoznawanie uziarnienia
- Wysokiej jakości pręty diamentowe z Francji
- Duża liczba diamentów
- Najwyższej jakości spoiwa ze specjalistycznych stopów metalowych oferują maksymalną wydajność
- System ScanOn szybkiego mocowania zapewnia "przygotowanie narzędzia w 15 sekund"
- Pełna zamienność z WSZYSTKIMI maszynami szlifierskimi Scan Combiflex



RoundOn Black

Jest to narzędzie z szorstkimi diamentami do zgrubnego szlifowania. Jest ono przydatne w użyciu przed nałożeniem powłoki szpachlowej, powłoki termoutwardzalnej itd.



RoundOn Blue

Jest to narzędzie przeznaczone do droбноziarnistego szlifowania przed malowaniem lub nakładaniem cieńszych powłok.



RoundOn Green

To narzędzie zapewnia bardzo droбноziarnistą i gładką powierzchnię. RoundOn Green nadaje się doskonale do szlifowania przed lakierowaniem lub przed zastosowaniem innego cienkowarstwowego zabezpieczenia powierzchni.



RoundOn White

To narzędzie zapewnia bardzo gładką i powierzchnię.

Narzędzia RoundOn każdego koloru są dostępne z pięcioma różnymi spoiwami:

- SCSS: Bardzo miękkie narzędzie diamentowe do twardego błyszczącego betonu
- SCS: Miękkie narzędzie diamentowe do twardego betonu
- SCM: Narzędzie diamentowe o średniej twardości do agresywnego szlifowania betonu o normalnej twardości
- SCX: Twarde narzędzie diamentowe do miękkiego betonu i pozostałości mas szpachlowych
- SCXX: Narzędzie diamentowe o bardzo dużej twardości do powierzchni betonowych uszkodzonych przez deszcz i chropowatych powierzchni betonowych

Round Rap

Round Rap to narzędzie diamentowe przeznaczone do szybkiego skrawania na wyjątkowo twardych powierzchniach.

Jest to wyjątkowo miękkie narzędzie do stosowania na bardzo twardych powierzchniach betonowych i posadzkach betonowych obłyszczającej, wygładzonej i twardej powierzchni. Dzięki wysokiej jakości diamentów oraz unikalnemu spoiwu, Round Rap zapewnia efektywne uzyskiwanie powtarzalnych wyników.



Round Rap Black



Round Rap Blue



Round Rap Green



Round Rap White

RDC

Jest to nasze oryginalne narzędzie do polerowania betonu i lastryka. RDC nadaje się najlepiej do używania razem ze szlifierkami SC 330, SC 450, SC 450NS, SC 500i oraz SC 500PD.



RDC Grey
#50



RDC Black
#100



RDC Blue
#200



RDC Red
#400



RDC White
#800



RDC Yellow
#1500



RDC Green
#3000

RDC Max

Jest to nasz najbardziej efektywny i najbardziej ekonomiczny wybór, gdy chodzi o polerowanie betonu i lastryka. Narzędzie polerskie o wspaniałej trwałości, zapewniające uzyskiwanie błyszczącego wykończenia powierzchni. RDC Max jest przeznaczone do stosowania na sucho i nadaje się najlepiej do następujących szlifierek: SC 650, SC 700RC, SC 800 oraz SC 1000RC.



RDC Max



RDC Max Grey
#50



RDC Max Black
#100



RDC Max Blue
#200



RDC Max Red
#400



RDC Max White
#800



RDC Max Yellow
#1500

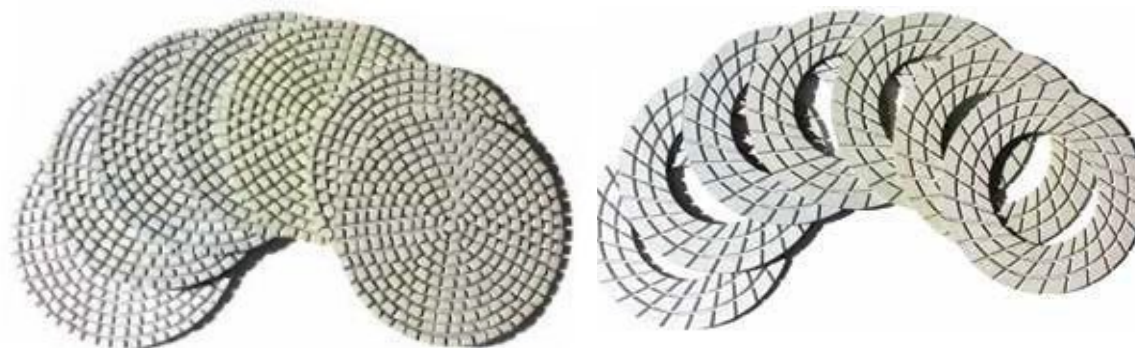


RDC Max Green
#3000

WOD – na mokro lub na sucho

Tarcze WOD to unikalny system umożliwiający szlifowanie i polerowanie nowych i starych posadzek z naturalnego kamienia, zapewniając łatwe i szybkie uzyskanie błyszczącego wykończenia powierzchni.

Jedną z podstawowych cech systemu WOD jest to, że może być stosowany na SUCHO bez użycia wody. Lecz używając tych samych tarcz WOD można szlifować posadzki na mokro, z użyciem wody. Tarcze WOD zamocowuje się w szlifierce ScanCombiflex za pomocą wkładki pośredniej typu Velcro, która zapewnia tarczom dodatkową amortyzację. System WOD jest prosty i zapewnia wspaniałe wyniki polerowania na posadzkach z wszystkich rodzajów naturalnego kamienia.



Scan Combiflex Handyman**Narzędzia do szlifierki Handyman i innych rodzajów ręcznych szlifierek**

Scan Combiflex Handyman (SC Handyman) jest wysokowydajną szlifierką ręczną, przeznaczoną do szlifowania krawędzi i narożników, które byłoby trudno szlifować przy użyciu większej maszyny. Szerokość szlifowania szlifierki SC Handyman wynosi 125 mm (5 cali) i można ją używać stosując dowolne z naszych narzędzi o rozmiarze 125 mm, takie jak Elastic Metal 125, Tiger 125, Turbo 125, itd.

SC Handyman jest pakowana w czerwoną metalową walizkę, której rozmiary i konstrukcja zapewnia łatwe przenoszenie i przewożenie urządzenia.

Dane techniczne

Moc: 1530 W

Napięcie zasilania: 230 V

Częstotliwość: 50 Hz / 60 Hz

Ciężar: 4,7 kg (10,4 funta), razem z metalową walizką: 8,9 kg (19,6 funta) Szerokość szlifowania: 125 mm (4,9 cala)

Prędkość obrotowa: 3400-8000/min

**Tiger 125**

Do usuwania grubszych powłok z betonu.

**Claw 125**

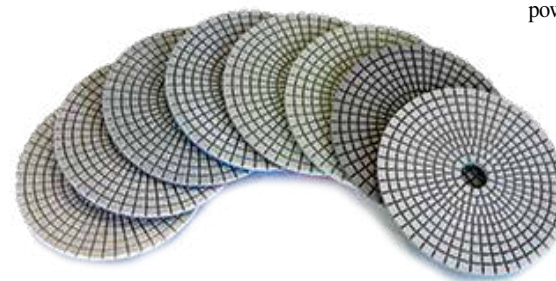
Do usuwania cieńszych powłok oraz w przypadkach, gdy powierzchnia pod powłoką jest wrażliwa.

**Turbo 125**

Efektywna i trwała tarcza szlifierska do zgrubnego szlifowania.

**Elastic metal 125**

Różne ziarnistości do szlifowania betonu, lastryka i naturalnego kamienia. Powinny być stosowane przed nałożeniem cienkiej powłoki lub polerowaniem posadzki, aby usunąć z powierzchni głębokie zarysowania.

**Poler pads 125**

Nakładki do polerowania na mokro i na sucho do betonu, lastryka i naturalnego kamienia.

Scan Combiclean 380



Scan Combiclean 380 jest elastyczną, mocnej budowy i ergonomiczną maszyną o bardzo kompaktowych rozmiarach. Sprawdza się dobrze w przypadku małych i średnich pomieszczeń.

Przykręcana śrubami głowica ze stali nierdzewnej zapewnia maszynie wytrzymałość na uderzenia, duży nacisk szczotek daje doskonale oczyszczanie. Scan Combiclean 380 pracuje doskonale z naszymi diamentowymi nakładkami polerującymi ScanPad Dancer. Zbiornik wody odpływowej z nisko umieszczoną rurą spustową zapewnia łatwość czyszczenia. Zbiornik wody odpływowej można łatwo zdemontować. Regulowany uchwyt posiada wiele różnych położeń, a panel jest łatwo czytelny.

Dane techniczne

Szerokość robocza: 38 cm (15 cali)

Zbiorniki na wodę czystą / na wodę odpływową:

14 litrów / 16 litrów Czas pracy: 1,2 godziny

Ciężar: 59 kg (130 funta)

Wymiary: 750 x 470 x 1030 mm (29,5 x 18,5 x 40,5 cala)

ScanPad Dancer

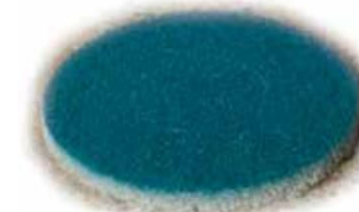
Nakładki ScanPad Dancer spisują się doskonale w przypadku konserwacji posadzek. Można łatwo wykonywać czynności konserwacyjne posadzek różnego rodzaju: posadzek przemysłowych, z lastryka, naturalnego kamienia i z tworzyw sztucznych.

Nakładek ScanPad Dancer można również używać na końcowym etapie naszego systemu polerowania Scan Combifloor.

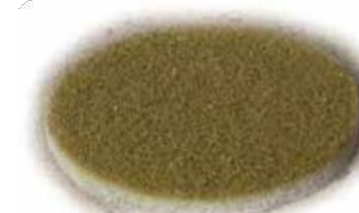
Nakładki ScanPad Dancer są dostępne w czterech typach gruboziarnistości:



ScanPad Dancer Nr 1 Red (czerwona, najwyższa gruboziarnistość)



ScanPad Dancer Nr 2 Blue (niebieska)



ScanPad Dancer Nr 3 Yellow (żółta)



ScanPad Dancer Nr 4 Green (zielona)

Impregnacje

SC-Shine™

SC-Shine™ zapewnia powłokę ochronną, wysoki połysk i odporność posadzki na zaplamienie oraz redukcję czynności konserwacyjnych - bez wydatków i przygotowań koniecznych w przypadku innych powłok. Zapewnia także zabezpieczenie powierzchni przed pyleniem. Jest to kosmetyczna powłoka wykończeniowa, która może zastępować woski i akrylowe środki do gruntowania. Chociaż oferuje wygląd podobny do wosku, SC-Shine™ stanowi wykończenie powierzchni, które nie wymaga tak częstych konserwacji powierzchni jak wykończenia woskowe.

Sposób użycia SC-Shine™:

1. Wykonać szlifowanie zgodnie z instrukcją.
2. Dokładnie oczyścić powierzchnię.
3. Nałożyć na powierzchnię bardzo cienką warstwę SC-Shine™, około 0,02 litra na m².
4. Pozostawić aż do całkowitego wyschnięcia.
Czas schnięcia: około 20 minut do 1 godziny zależnie od temperatury i wilgotności.

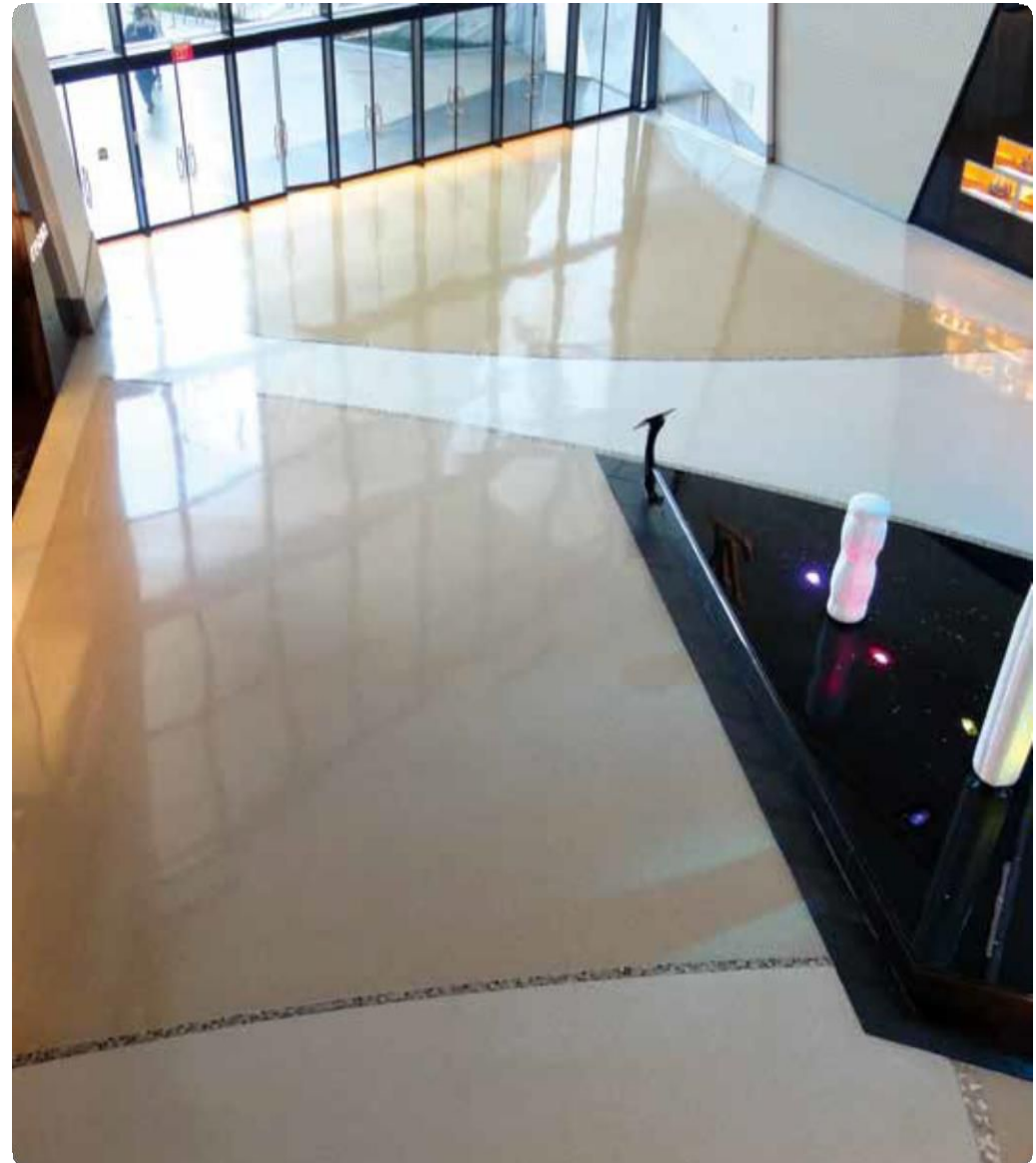


SC-Proof™

Środek SC-Proof™ jest przeznaczony do stosowania zarówno na nowych, jak i na starych powierzchniach betonowych w celu zaimpregnowania i utwardzenia. Jest także używany w celu zmniejszenia lub wyeliminowania pylenia posadzki betonowej, na przykład w pomieszczeniach magazynowych, na posadzkach przemysłowych i parkingach. SC-Proof™ jest produktem przyjaznym dla użytkownika, który zwiększa trwałość powierzchni betonowych. Użytkownik ma zapewnioną łatwą konserwację powierzchni betonowej, która staje się odporna na ścieranie, kwasy, plamy i pylenie, a także następuje zminimalizowanie powstawania śladów opon z czarnej gumy. SC-Proof™ jest produktem przyjaznym dla środowiska, który jest niepalny i nie emituje szkodliwych substancji.

Sposób użycia SC-Proof™:

1. Wykonać szlifowanie zgodnie z instrukcją.
2. Oczyścić powierzchnię ze zabrudzeń, pyłu, farb i oleju. Temperatura powierzchni powinna przekraczać +5°C.
3. Obficie zmoczyć powierzchnię środkiem SC-Proof™, około 0,1-0,2 litra/warstwa/m², a następnie rozprowadzić produkt miękką szczotką.
4. Pozostawić powierzchnię do odparowania środka przez parę godzin, aż do wyschnięcia.
5. Kiedy powierzchnia wyschnie, ponowić aplikację środka SC-Proof™.
6. Można chodzić po powierzchni po upływie około 2-4 godzin. Odczekać około 48 godzin, zanim dopuszczalna będzie obecność stojącej wody.



Błyszczące, wypolerowane posadzki są nie tylko piękne wizualnie, ale także łatwe w konserwacji.



Usuwanie powłok i przygotowywanie posadzki



Scan Combifloor – Polerowany beton



Szlifowanie mostów i parkingów



Szlifowanie podłóg z twardego drewna i parkietów

Usuwanie powłok i przygotowywanie posadzki

Usuwanie starych powłok o grubości do 7 mm (0,28 cala)

Zalecamy użycie naszych większych szlifierek Scan Combiflex 650, Scan Combiflex 700RC, Scan Combiflex 800 lub Scan Combiflex 1000RC, gdy stosuje się te narzędzia.

Krok 1.



Alternatywnie A. Twin Tiger



Alternatywnie B. Tiger Gold

Krok 2.

W celu usunięcia głębokich rys po narzędziach Tiger, użyć Bauta Double Black.



Usuwanie starych powłok o grubości do 4 mm (0,16 cala)

Zalecamy użycie naszych szlifierek Scan Combiflex 330, Scan Combiflex 450, Scan Combiflex 450NS, Scan Combiflex 500i lub Scan Combiflex 500PD.

Krok 1.



Alternatywnie A. Tiger Silver



Alternatywnie B. Piranha

Krok 2.

W celu usunięcia głębokich rys po narzędziach Tiger, użyć Bauta Double Black.



Przygotowanie posadzki przed malowaniem

Użyć Bauta Double Blue.



W przypadku naprawę twardego betonu użyć Round Rap Blue.



Przygotowanie posadzki przed nałożenie powłoki mniejszej niż 0,5 mm (0,02 cala)

Użyć Bauta Double Black.



W przypadku naprawę twardego betonu użyć Round Rap Black.



Jeśli za pomocą szlifierek (SC 650 lub SC 800) ma być utworzona bardzo chropowata powierzchnia, można użyć narzędzia Bush Hammer. Wynik użycia narzędzia Bush Hammer można porównać do powierzchni, na której użyto skaryfikatora albo maszyny do śrutowania.



Wersja standardowa w 4 krokach szlifowania

Krok 1.

Rozpocząć szlifowanie przy użyciu Bauta Double Green aż do usunięcia górnej warstwy betonu bądź odsłonięcia kruszywa w żądanym stopniu. Starannie odkurzyć powierzchnię.

Zaimpregnować powierzchnię dokładnie środkiem SC-Proof™

- A. Powierzchnia powinna być wolna od zanieczyszczeń i pyłu, a temperatura powinna przekraczać +5°C
- B. Obficie zmoczyć powierzchnię środkiem SC-Proof™, około 0,1-0,2 litra/m², a następnie rozprowadzić produkt miękką szczotką. Alternatywnie, dokładnie spryskać powierzchnię przy użyciu spryskiwacza niskociśnieniowego.
- C. Pozostawić powierzchnię do odparowania środka przez parę godzin, aż do wyschnięcia.
- D. Kiedy powierzchnia wyschnie, ponowić aplikację środka SC-Proof™.
- E. Odczekać około 2-4 godzin przed przystąpieniem do dalszych kroków procesu szlifowania.



Krok 2.

Starannie wyszlifować powierzchnię przy użyciu narzędzia Bauta Double White w celu usunięcia zarysowań z pierwszego kroku. Starannie odkurzyć powierzchnię.



Krok 3.

Starannie wyszlifować powierzchnię przy użyciu narzędzia RDC Black w celu usunięcia zarysowań z drugiego kroku. Starannie odkurzyć powierzchnię.



Krok 4.

Starannie wyszlifować powierzchnię przy użyciu narzędzia RDC Blue w celu usunięcia zarysowań z trzeciego kroku. Starannie odkurzyć powierzchnię.



Zaimpregnować powierzchnię dokładnie środkiem SC-Shine™

- A. Powierzchnia powinna być wolna od zanieczyszczeń i pyłu.
- B. Nałożyć na powierzchnię bardzo cienką warstwę SC-Shine™, około 0,02 litra na m².
- C. Pozostawić aż do całkowitego wyschnięcia. Czas schnięcia wynosi około 20 minut do 1 godziny zależnie od temperatury i wilgotności.

Założyć tarczę ScanPad Dancer Yellow na czystą szlifierkę lub wysoko obrotową maszynę polerującą i polerować powierzchnię aż do uzyskania wyraźnego odbicia światła na posadzce.



Zaimpregnować powierzchnię dokładnie środkiem SC-Shine™ jeszcze raz.

- A. Powierzchnia powinna być wolna od zanieczyszczeń i pyłu.
- B. Nałożyć na powierzchnię bardzo cienką warstwę SC-Shine™, około 0,02 litra na m².
- C. Pozostawić aż do całkowitego wyschnięcia. Czas schnięcia wynosi około 20 minut do 1 godziny zależnie od temperatury i wilgotności.

Założyć tarczę ScanPad Dancer Green na czystą szlifierkę lub wysoko obrotową maszynę polerującą i polerować powierzchnię aż do uzyskania wyraźnego odbicia światła na posadzce.

Posadzka jest teraz gotowa do użytkowania.

Posadzka będzie błyszcząca i piękna, jeśli pozostawi się ją w stanie suchym przez 7 pierwszych dni, a następnie podczas mycia posadzki wodą będzie używane narzędzie ScanPad Dancer Green w maszynie myjącej.



Scan Combifloor – Polerowany beton

Wersja z wysokim połyskiem w 5 krokach szlifowania

Krok 1.

Szlifować powierzchnię przy użyciu narzędzia Bauta Double Green aż do usunięcia górnej warstwy betonu bądź odsłonięcia kruszywa w żądanym i możliwym do uzyskania stopniu. Starannie odkurzyć powierzchnię.



Zaimpregnować powierzchnię środkiem SC-Proof™

- A. Powierzchnia powinna być wolna od zanieczyszczeń i pyłu, a temperatura powinna przekraczać +5°C
- B. Obficie zmoczyć powierzchnię środkiem SC-Proof™, około 0,1-0,2 litra/m², a następnie rozprowadzić produkt miękką szczotką. Alternatywnie, dokładnie spryskać powierzchnię przy użyciu spryskiwacza niskociśnieniowego.
- C. Pozostawić powierzchnię do odparowania środka przez parę godzin, aż do wyschnięcia.
- D. Kiedy powierzchnia wyschnie, ponowić aplikację środka SC-Proof™.
- E. Odczekać około 2-4 godzin przed przystąpieniem do dalszych kroków procesu szlifowania.



Krok 2.

Starannie wyszlifować powierzchnię przy użyciu narzędzia Bauta Double White w celu usunięcia wszelkich zarysowań. Starannie odkurzyć powierzchnię.



Krok 3.

Aby usunąć zarysowania z drugiego kroku, dokładnie wyszlifować powierzchnię używając narzędzia RDC Black. Starannie odkurzyć powierzchnię.



Krok 4.

Aby usunąć zarysowania z trzeciego kroku, dokładnie wyszlifować powierzchnię używając narzędzia RDC Blue. Starannie odkurzyć powierzchnię.



Krok 5.

Dokładnie wyszlifować powierzchnię używając narzędzia RDC Red. Starannie odkurzyć powierzchnię.

Zaimpregnować powierzchnię środkiem SC-Shine™

- A. Powierzchnia powinna być wolna od zanieczyszczeń i pyłu.
- B. Nałożyć na powierzchnię bardzo cienką warstwę SC-Shine™, około 0,02 litra na m².
- C. Pozostawić aż do całkowitego wyschnięcia. Czas schnięcia wynosi około 20 minut do 1 godziny zależnie od temperatury i wilgotności.

Założyć narzędzie ScanPad Dancer No. 3 Yellow na czystą szlifierkę lub na wysoko obrotową maszynę polerującą i polerować powierzchnię aż do uzyskania błyszczącej posadzki.



Zaimpregnować powierzchnię środkiem SC-Shine™ jeszcze raz.

- A. Powierzchnia powinna być wolna od zanieczyszczeń i pyłu.
- B. Nałożyć na powierzchnię bardzo cienką warstwę SC-Shine™, około 0,02 litra na m².

Założyć narzędzie ScanPad Dancer No. 4 Green na czystą szlifierkę lub wysoko obrotową maszynę polerującą i polerować powierzchnię aż do uzyskania błyszczącej posadzki.

Posadzka jest teraz gotowa do użytkowania.

Posadzka będzie błyszcząca i piękna, jeśli pozostawi się ją w stanie suchym przez 7 pierwszych dni, a następnie podczas mycia posadzki wodą będzie używane narzędzie ScanPad Dancer No. 4 Green w maszynie myjącej. Do konserwacji posadzki wystarczy używać wody i narzędzia ScanPad Dancer. Nie potrzeba detergentów.



Wersja luksusowa w 7 krokach szlifowania

Krok 1.

Szlifować powierzchnię przy użyciu Bauta Double Green aż do usunięcia górnej warstwy betonu bądź odsłonięcia kruszywa w żądanym i możliwym do uzyskania stopniu. Starannie odkurzyć powierzchnię.



Zaimpregnować powierzchnię środkiem SC-Proof™

- A. Powierzchnia powinna być wolna od zanieczyszczeń i pyłu, a temperatura powinna przekraczać +5°C
- B. Obficie zmoczyć powierzchnię środkiem SC-Proof™, około 0,1-0,2 litra/m², a następnie rozprószyć produkt miękką szczotką. Alternatywnie, dokładnie spryskać powierzchnię przy użyciu spryskiwacza niskociśnieniowego.
- C. Pozostawić powierzchnię do odparowania środka przez parę godzin, aż do wyschnięcia. Odczekać 10-12 godzin.
- D. Kiedy powierzchnia wyschnie, ponowić aplikację środka SC-Proof™.
- E. Odczekać około 2-4 godzin przed przystąpieniem do dalszych kroków procesu szlifowania.



Krok 2.

Starannie wyszlifować powierzchnię przy użyciu narzędzia Bauta Double White w celu usunięcia wszelkich zarysowań. Starannie odkurzyć powierzchnię.



Krok 3.

Aby usunąć zarysowania z drugiego kroku, dokładnie wyszlifować powierzchnię używając narzędzia RDC Black. Starannie odkurzyć powierzchnię.



Krok 4.

Starannie wyszlifować powierzchnię przy użyciu narzędzia RDC Blue w celu usunięcia zarysowań po szlifowaniu narzędziem RDC Black. Starannie odkurzyć powierzchnię.



Krok 5.

Dokładnie wyszlifować powierzchnię używając narzędzia RDC Red. Starannie odkurzyć powierzchnię.



Krok 6.

Dokładnie wyszlifować powierzchnię używając narzędzia RDC White. Starannie odkurzyć powierzchnię.



Krok 7.

Dokładnie wyszlifować powierzchnię używając narzędzia RDC Green. Starannie odkurzyć powierzchnię.



Zaimpregnować powierzchnię środkiem SC-Shine™

- A. Powierzchnia powinna być wolna od zanieczyszczeń i pyłu.
- B. Nałożyć na powierzchnię bardzo cienką warstwę SC-Shine™, około 0,02 litra na m².
- C. Pozostawić aż do całkowitego wyschnięcia. Czas schnięcia wynosi około 20 minut do 1 godziny zależnie od temperatury i wilgotności.



Zaimpregnować powierzchnię środkiem SC-Shine™ jeszcze raz.

- A. Powierzchnia powinna być wolna od zanieczyszczeń i pyłu.
- B. Nałożyć na powierzchnię bardzo cienką warstwę SC-Shine™, około 0,02 litra na m².
- C. Pozostawić aż do całkowitego wyschnięcia. Czas schnięcia wynosi około 20 minut do 1 godziny zależnie od temperatury i wilgotności.



Złożyć narzędzie ScanPad Dancer No. 4 Green na czystą szlifierkę lub wysoko obrotową maszynę polerującą i polerować powierzchnię aż do uzyskania błyszczącej posadzki.

Posadzka jest teraz gotowa do użytkowania.

Jeśli pozostawi się posadzkę w stanie suchym przez 7 pierwszych dni, a następnie podczas mycia posadzki wodą będzie używane narzędzie ScanPad Dancer No. 4 Green w maszynie myjącej, posadzka będzie błyszcząca i piękna. Do konserwacji posadzki wystarczy używać wody i narzędzia ScanPad Dancer. Nie potrzeba detergentów.



Scan Combifloor – Polerowany beton

Wersja matowa w 2 krokach szlifowania w

matowej wersji systemu Scan Combifloor posadzka nie jest tak błyszcząca jak w innych wariantach, lecz jest duże prawdopodobieństwo na zmniejszenie pylenia. Uzyskuje się matową powierzchnię betonu z mniejszą podatnością na pylenie.

Krok 1.

Szlifować powierzchnię przy użyciu Bauta Double Green aż do usunięcia górnej warstwy betonu bądź odsłonięcia kruszywa w żądanym i możliwym do uzyskania stopniu.

Starannie odkurzyć powierzchnię.

Zaimpregnować powierzchnię środkiem SC-Proof™

- A. Powierzchnia powinna być wolna od zanieczyszczeń i pyłu, a temperatura powinna przekraczać +5°C.
- B. Obficie zmoczyć powierzchnię środkiem SC-Proof™, około 0,1-0,2 litra/m², a następnie rozprowadzić produkt miękką szczotką. Alternatywnie, dokładnie spryskać powierzchnię przy użyciu spryskiwacza niskociśnieniowego.
- C. Pozostawić powierzchnię do odparowania środka przez parę godzin, aż do wyschnięcia.
- D. Kiedy powierzchnia wyschnie, ponowić aplikację środka SC-Proof™.
- E. Odczekać około 2-4 godzin przed przystąpieniem do dalszych kroków procesu szlifowania.

Krok 2.

Starannie wyszlifować powierzchnię przy użyciu narzędzia Bauta Double White w celu usunięcia wszelkich zarysowań. Starannie odkurzyć powierzchnię.

Zaimpregnować powierzchnię środkiem SC-Shine™

- A. Powierzchnia powinna być wolna od zanieczyszczeń i pyłu.
- B. Nałożyć na powierzchnię bardzo cienką warstwę SC-Shine™, około 0,02 litra na m².
- C. Pozostawić aż do całkowitego wyschnięcia. Czas schnięcia wynosi około 20 minut do 1 godziny zależnie od temperatury i wilgotności.



Założyć narzędzie ScanPad Dancer No. 3 Yellow na czystą szlifierkę lub wysoko obrotową maszynę polerującą i polerować powierzchnię aż do uzyskania błyszczącej posadzki.

Zaimpregnować powierzchnię środkiem SC-Shine™ jeszcze raz.

- A. Powierzchnia powinna być wolna od zanieczyszczeń i pyłu.
- B. Nałożyć na powierzchnię bardzo cienką warstwę SC-Shine™, około 0,02 litra na m².
- C. Pozostawić aż do całkowitego wyschnięcia. Czas schnięcia wynosi około 20 minut do 1 godziny zależnie od temperatury i wilgotności.

Założyć tarczę ScanPad Dancer No. 4 Green na czystą szlifierkę lub wysoko obrotową maszynę polerującą i polerować powierzchnię aż do uzyskania wyraźnego odbicia światła na posadzce.

Posadzka jest teraz gotowa do użytkowania.

Jeśli pozostawi się posadzkę w stanie suchym przez 7 pierwszych dni, a następnie podczas mycia posadzki wodą będzie używane narzędzie ScanPad Dancer No. 4 Green w maszynie myjącej, posadzka będzie błyszcząca i piękna. Do konserwacji posadzki wystarczy używać wody i narzędzia ScanPad Dancer. Nie potrzeba detergentów.



Szlifowanie granitu, marmuru i piaskowca

Krok 1

Rozpocząć szlifowanie przy użyciu Bauta Double White, jeśli szlifowanie ma być wykonane w celu usunięcia głębokich rys. Pamiętać, aby przy szlifowaniu granitu zawsze stosować wodę. Narzędzia Bauta Double White można używać zarówno do szlifowania na mokro, jak i na sucho.

Krok 2

Jeżeli w pierwszym kroku jest używane narzędzie Bauta Double White, zalecamy użycie Bauta Double Yellow w drugim kroku, aby wyeliminować możliwe wystąpienie róży szlifierskiej. Należy pamiętać, aby przy szlifowaniu granitu zawsze stosować wodę. Narzędzia Bauta Double White można używać zarówno

do szlifowania na mokro, jak i na sucho.

Krok 3 / Krok 1

Użyć narzędzia WOD Grey w pierwszym kroku procesu, gdy nie jest konieczne szlifowanie narzędziem ze spoiwem metalicznym. WOD Grey to unikalne narzędzie, które umożliwia szlifowanie kamienia naturalnego zarówno na mokro, jak i na sucho przy użyciu tego samego narzędzia. Narzędzia WOD mogą być używane do szlifowania zarówno na mokro, jak i na sucho. Podczas szlifowania i polerowania granitu zawsze dobrze jest stosować wodę, albo przynajmniej zwilżyć powierzchnię.

Krok 4 / Krok 2

Użyć narzędzia WOD Black w pierwszym kroku procesu, gdy nie jest konieczne szlifowanie narzędziem ze spoiwem metalicznym. WOD Black to unikalne narzędzie, które umożliwia szlifowanie kamienia naturalnego zarówno na mokro, jak i na sucho przy użyciu tego samego narzędzia. Narzędzia WOD mogą być używane do szlifowania zarówno na mokro, jak i na sucho. Podczas szlifowania i polerowania granitu zawsze dobrze jest stosować wodę, albo przynajmniej zwilżyć powierzchnię.

Krok 5 / Krok 3

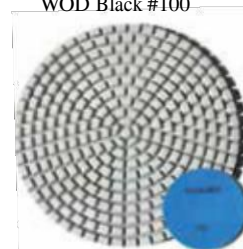
To może być również trzeci krok procesu, gdy nie jest konieczne szlifowanie narzędziem ze spoiwem metalicznym. Użyć narzędzia WOD Blue. Podczas szlifowania i polerowania granitu może wystąpić potrzeba zwilżenia powierzchni.



WOD Grey #50



WOD Black #100



WOD Blue #200

Krok 6 / Krok 4

To może być również czwarty krok procesu, gdy nie jest konieczne szlifowanie narzędziem ze spoiwem metalicznym. Użyć narzędzia WOD Red. Podczas szlifowania i polerowania granitu może wystąpić potrzeba zwilżenia powierzchni.



WOD Red #400

Krok 7 / Krok 5

To może być również piąty krok procesu, gdy nie jest konieczne szlifowanie narzędziem ze spoiwem metalicznym. Użyć narzędzia WOD White. Podczas

szlifowania i polerowania granitu może wystąpić potrzeba zwilżenia powierzchni.



WOD White #800

Krok 8 / Krok 6

To może być również szósty krok procesu, gdy nie jest konieczne szlifowanie narzędziem ze spoiwem metalicznym. Użyć narzędzia WOD Yellow.

Podczas szlifowania i polerowania granitu może wystąpić potrzeba zwilżenia powierzchni.



WOD Yellow #1500

Krok 9 / Krok 7

To może być również siódmy krok procesu, gdy nie jest konieczne szlifowanie narzędziem ze spoiwem metalicznym. Użyć narzędzia WOD Green. Podczas szlifowania i polerowania granitu może wystąpić potrzeba zwilżenia powierzchni.



WOD Green #3000



Zaimpregnować powierzchnię dokładnie środkiem SC-Shine™

- A. Powierzchnia powinna być wolna od zanieczyszczeń i pyłu.
- B. Nałożyć na powierzchnię bardzo cienką warstwę SC-Shine, około 0,02 litra na m².
- C. Pozostawić aż do całkowitego wyschnięcia. Czas schnięcia wynosi około 20 minut do 1 godziny zależnie od temperatury i wilgotności.



Założyć narzędzie ScanPad Dancer No. 3 Yellow na czystą szlifierkę lub wysoko obrotową maszynę polerującą i polerować powierzchnię aż do uzyskania błyszczącej posadzki.



Zaimpregnować powierzchnię środkiem SC-Shine™ jeszcze raz.



Założyć narzędzie ScanPad Dancer No. 4 Green na czystą szlifierkę lub wysoko obrotową maszynę polerującą i polerować powierzchnię aż do uzyskania błyszczącej posadzki.

Szlifowanie mostów i parkingów

Używać większej szlifierki Scan Combiflex 650, Scan Combiflex 700RC, Scan Combiflex 800 lub Scan Combiflex 1000RC. Najlepsze wyniki można najszybciej uzyskać używając jednej z maszyn zdalnie sterowanych Combiflex 700RC lub Scan Combiflex 1000RC.



Krok 1.

Usunąć starą warstwę uszczelniającą i uzyskać czystą powierzchnię betonu stosując narzędzia Twin Tiger, Tiger Gold lub Piranha.



Krok 2.

Można użyć narzędzia Bauta Double Black, jeśli trzeba usunąć głębokie zarysowania po narzędziu Tiger.



Szlifowanie mostów z twardego drewna

Krok 1.

Usunąć starą warstwę uszczelniającą i uzyskać czystą powierzchnię drewna za pomocą narzędzia diamentowego Scratch z tarczą Claw lub Piranha.



Krok 2.

Usunąć starą warstwę uszczelniającą i uzyskać czystą powierzchnię drewna za pomocą narzędzia diamentowego Scratch Ruff.



Szlifowanie podłóg z twardego drewna i parkietów

Do zadań szlifowania podłóg z twardego drewna i parkietów zalecamy użycie szlifierki Scanmaskin 18.

Szlifowanie podłóg z twardego drewna

Krok 1.

Jeżeli konieczne jest usunięcie jakiegś grubszej powłoki, użyć narzędzia diamentowego Scratch z tarczą Claw.

Krok 2.

Do szlifowania nierówności lub wyrównywania starej podłogi z twardego drewna oraz, jeśli trzeba usunąć farbę lub lakier bezbarwny, używa się narzędzia diamentowego Scratch Ruff.

Krok 3.

Po Kroku 1 i/lub Kroku 2 wykonać szlifowanie narzędziem diamentowym Scratch Medium przed szlifowaniem przy użyciu papieru ściernego. Jeśli nie występuje konieczność wykonania czynności Kroku 1. lub 2., można przejść wprost do Kroku 4. Odkurzać podłogę starannie po każdym kroku procesu.

Krok 4. / Krok 1.

To może być również pierwszy krok procesu, jeśli podłoga jest już wyrównana i bez powłoki. Pamiętać o starannym odkurzeniu powierzchni po każdym kroku procesu. Przed założeniem papieru ściernego na szlifierkę założyć adaptery typu Velcro oraz uchwyt papieru ściernego Middle Cushion. Zacząć szlifowanie przy użyciu papieru ściernego #24 lub #40. Zawsze najlepiej jest zaczynać od drobnoziarnistego papieru zależnie od tego, czy można zaoszczędzić krok w procesie szlifowania, jeśli podłoga jest dość nierówna. Odkurzać powierzchnię pomiędzy kolejnymi krokami procesu.

Krok 5. / Krok 2.

Kontynuować stosując papier ścierny #60.

Krok 6. / Krok 3.

Kontynuować stosując papier ścierny #100.

Krok 7. / Krok 4

Kontynuować stosując papier ścierny #120.

Podłoga z twardego drewna jest teraz przygotowana do zaimpregnowania olejem lub lakierem bezbarwnym.



Dostępne są następujące papiery ścierne:
#16, #24, #36, #40, #60, #80, #100 och #120.



Szlifowanie parkietów

Krok 1.

Parkiet: Jeżeli trzeba usunąć z parkietu jakiś lakier bezbarwny i wiadomo, że jest to gruby parkiet z twardego drewna, można użyć narzędzia diamentowego Scratch Medium albo Scratch Fine, aby zapewnić skuteczną realizację zadania.

Parkiet warstwowy: Użyć tylko papieru ściernego.

Krok 2. / Krok 1.

To może być również pierwszy krok procesu, jeśli podłoga jest już wyrównana i bez powłoki.

Przed założeniem papieru ściernego na szlifierkę adaptery uchwyty typu Velcro oraz uchwyt papieru ściernego Middle Cushion. Zacząć szlifowanie przy użyciu papieru ściernego #24 lub #40. Zawsze najlepiej jest zaczynać

od drobnoziarnistego papieru zależnie od tego, czy można zaoszczędzić krok w procesie szlifowania, jeśli podłoga jest dość nierówna. Odkurzać powierzchnię pomiędzy kolejnymi krokami procesu.

Krok 3. / Krok 2.

Kontynuować stosując papier ścierny #60.

Krok 4. / Krok 3.

Kontynuować stosując papier ścierny #100.

Krok 5. / Krok 4

Kontynuować stosując papier ścierny #120. Podłoga z parkietu jest teraz przygotowana do zaimpregnowania olejem lub lakierem bezbarwnym.

Maszyna do zacierania

Zacieraczka elektryczna

Zacieraczka elektryczna do zacierania żywicznych powłok podłogowych z kwarcowym piaskiem naturalnym lub barwionym.

Zestaw zawiera: Maszynę, uchwyt sterujący, 1 tarczę zacierającą (o średnicy 500 mm), 20 łopatek zacierających (zainstalowanych) oraz klucz do montażu i demontażu tarczy zacierającej.



Dane techniczne

Moc silnika: 0,2 kW

Napięcie zasilania: 1 x 230 V / 1 x 110 V

Prędkość obrotowa: 0-170/min

Ciężar: 14 kg (31 funtów)

Szerokość robocza: 475 mm (18,7 cali)

Opcje łopatek

Dysponujemy różnymi łopatkami dla różnych zastosowań, przeznaczonymi zarówno do zacieraczki elektrycznej, jak i akumulatorowej.

Grey Plastic (plastik), przeznaczone do stosowania na posadzkach, gdzie na powierzchni zaczynu został rozrzucony piasek, a następnie należy wykonać zacieranie w celu uzyskania gładkiej i ładnej powierzchni.

Compact Blades (stal), przeznaczone do stosowania na posadzkach, gdzie na powierzchni zaczynu został rozrzucony piasek, a następnie należy wykonać zacieranie w celu uzyskania gładkiej i ładnej powierzchni. Stalowe łopatki są szybsze niż z tworzywa sztucznego, lecz wytwarzany przez nie hałas jest głośniejszy i istnieje ryzyko wystąpienia cienkich "różyczek przecierania" w miejscach, gdzie posadzka jest gotowa.

White Flex (nylon) są przeznaczone do stosowania w sytuacjach, gdy z zaprawą miesza się piasek i żywicę epoksydową i nakłada się powłokę na posadzkę przy użyciu skrzynki wyrównującej. Sprawdza się również bardzo dobrze w procesach z rozrzuconiem piasku, jeśli po każdej stalowej łopatce White Flex zostanie założona łopatka Compact.

Standart STD (stal) są przeznaczone do stosowania w sytuacjach, gdy z zaprawą miesza się piasek i żywicę epoksydową i nakłada się powłokę na posadzkę przy użyciu skrzynki wyrównującej.

Natural stone/Stone carpet (stal) są przeznaczone do stosowania na "posadzkach z dywanika kamyków", posadzka z kamyków o rozmiarach 2-3 mm, 3-4 mm oraz 4-6 mm.

Zacieraczka z zasilaniem akumulatorowym

Zacieraczka akumulatorowa do zacierania żywicznych powłok podłogowych z kwarcowym piaskiem naturalnym lub barwionym.

Zestaw zawiera: Maszynę, uchwyt sterujący, 1 tarczę zacierającą (o średnicy 500 mm), 20 łopatek zacierających (zainstalowanych) oraz klucz do montażu i demontażu tarczy zacierającej. Dołączony jest również pas z 3 akumulatorami i dwoma ładowarkami.



Dane techniczne

Moc silnika: 0,2 kW,

Napięcie akumulatora: 24 V

Napięcie, ładowarka akumulatorów: 1 x 230 V / 1 x 110 V

Prędkość obrotowa: 0-170/min

Ciężar: 14 kg (31 funtów)

Szerokość robocza: 475 mm (18,7 cali)



SCANMASKIN

MACHINES—MINERALS—KNOW-HOW



Scanmaskin Sweden AB
(centrala)
Box 187
SE-437 22 Lindome
Tel.: +46 31 99 49 70
Faks: +46 31 99 48 70
E-mail: info@scanmaskin.se

Adres dla odwiedzin
Heljesvägen 10
SE-437 36 Lindome

Scanmineral Scanmaskin Finland OY
Raudoittajantie 3 A
FIN-06450 Porvoo / Borgå
Tel.: +46 +358 10 292 4700
E-mail: info@scanmaskin.fi

Scanmineral Scanmaskin Denmark APS
Torvegade 22
DK-7330 Brande
Tel.: +45 97 18 00 58
Faks: +45 97 18 45 58
E-mail: info@scanmineral.dk

Scanmineral Scanmaskin Norway AS
Postboks 6, Furuset
NO-1001 Oslo
Tel.: +47 63 87 60 00
E-mail: info@scanmaskin.no

Adres dla odwiedzin
Tomtveien 12
2015 Leirsund

Scanmaskin USA Inc.
1407 132nd Ave. NE, Suite 8
Bellevue, WA, 98005
Tel.: +1 425 209 0147
E-mail: info@scanmaskin.com

Scanmaskin Polska sp z o.o.
Rudna Mała 47
35-060 Głogów Małopolski
Tel/Fax.: +48 17 851 64 28
E-mail: scanmaskinpolska@gmail.com

www.scanmaskin.com